МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА»
(ВГУЭС)

УТВЕРЖДАЮ

Директор Академического колледжа

Л.А. Смагина

Основная программа
профессионального обучения по программе повышения квалификации
по профессии 12487 «Изготовитель художественных изделий из пластмасс»

СОГЛАСОВАНО

Руководитель программы	_____	Туговикова О.Ф.
Составитель программы	_____	Туговикова О.Ф. Петрова О.П.

Рег. № _____

2020

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. **Цель:** Основная программа профессионального обучения - программа повышения квалификации по профессии рабочего 12487 «Изготовитель художественных изделий из пластмасс» 4-го разряда направлена на обучение лиц, имевших профессию рабочего, овладение профессиональными умениями в изготовлении художественных изделий из пластмассы, умениями применять методы индивидуальной и коллективной творческой деятельности при разработке и создании продуктов труда.

2. Категории обучающихся

Программа рассчитана для рабочих по профессии «Изготовитель художественных изделий из пластмасс», имеющих третий квалификационный разряд.

3. Планируемые результаты обучения.

Программа разработана в соответствии единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих, утвержденным постановлением Минтруда России от 20.02.2004 № 20 (ред. от 09.04.2018) «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, выпуск 27, раздел «Производство полимерных материалов и изделий из них».

В результате освоения программы и успешной сдачи квалификационного экзамена слушателю присваивается квалификация - Изготовитель художественных изделий из пластмасс 4-го разряда

4. Сфера применения слушателями полученных/усовершенствованных компетенций (профессиональных компетенций)

По окончании курса слушатели, получающие навыки работы с материалом в мастерской смогут проектировать дизайн и изготовление изделий промышленного дизайна для индивидуального и интерьерного значения.

5. Объем программы: 36 часов трудоемкости, в том числе 36 ауд. часов.

Форма обучения: очная с применением различных образовательных технологий, в том числе дистанционные образовательные технологии, частично электронное обучение, компьютерные технологии (интернет-платформы, интернет-сервисы, электронные информационные и образовательные ресурсы).

6. Календарный учебный график

График обучения / **Форма обучения**	**Ауд. часов в день**	**Дней в неделю**	**Общая продолжительность программы, месяцев (дней, недель)**
с отрывом от работы (очная)	4	4	2,5 недели
с частичным отрывом (очно-заочная)			
без отрыва от работы (заочная)			

7. Документ, выдаваемый после завершения обучения

Свидетельство о профессии рабочего, должности служащего.

8. Организационно-педагогические условия:

Для реализации профессиональной программы повышения квалификации по профессии рабочего 12487 «Изготовитель художественных изделий из пластмасс» предусмотрена мастерская по компетенции «Промышленный дизайн», которая оснащена современной материально-технической базой, соответствующей требованиям инфраструктурного листа WorldSkills Russia по компетенции «Промышленный дизайн».

Оснащение мастерской по компетенции «Промышленный дизайн»:

Учебно – производственное оборудование: Графические станции Lenovo ThinkStation P330 i7-9700T/32Гб/1 Tb SSD/ Quadro P1000/27”/Kb/M/Win 10Pro, Проектор Casio XJ-F210WN. Яркость 3500 люмен, срок службы источника света 20000 часов, разрешение 1280x800 пикс., тип гибридный лазерно-светодиодный, ширина экрана 180 см, Ноутбуки Lenovo IdeaPad L340-15IRH. Диагональ экрана 15,6», разрешение экрана 1920x1080 пикс.,ОЗУ 8Гб, HDD 1 Тб, Windows 10 Pro, процессор Intel-9750 2.6 ГГц, МФУ А3 цвет Xerox VersaLink C7020 формат А3, количество цветов 4, объем печати в месяц 85000 отпечатков, полноцветный копир/сканер/принтер, разрешение печати 1200*1200 dpi, скорость печати 11 стр/мин (цветная А3), МФУ А4 черн Xerox WorkCentre 3345. Формат А4, тип лазерный монохромный принтер/сканер/копир/факс, разрешение печати 1200x600 dpi, максимальная нагрузка в месяц 50000 стр., скорость печати 40 стр/мин, Сервер с монитором в сборе с процессором, Столы чертежные, рабочее место преподавателя, рабочие места обучающихся, доска маркерная, верстак, контейнер для мусора, средства индивидуальной защиты (бахилы, защитные очки, резиновые перчатки, перчатки х/б с ПВХ, PFF2 маска, беруши); оборудование (МФУ цветной формата А3, плоскогубцы, длинногубцы, кусачки, ящик для инструментов, шило, клеевой пистолет, строительный степлер, канцелярский нож, мат для резки, стальная линейка, уровень, транспортир, струбцина, циркуль, мобильная подставка для рулонов, огнетушитель углекислотный ОУ-1); расходные материалы (клей, палочки для клеевого пистолета, набор саморезов, пенокартон, наждачная бумага, пластиковое ведро, пакеты для мусора, скотч Tesa, молярный скотч).

ПО: Microsoft Office 2019, Пакет Adobe CC (Photoshop),не ниже 2015 года, CorelDraw Suite,не ниже 2015 года, V-Ray for 3DMax.

Учебно-методическое обеспечение программы

- печатные раздаточные материалы для слушателей;
- учебные пособия по отдельным разделам программы;
- профильная литература и интернет-ресурсы:

Профильная литература.

1. Литвинец Ю.И., Мухин Н.М. Основы материальных расчетов и выбора оборудования для переработки пластических масс прессованием: Метод. указ. к практ. занятиям, курс, и диплом. проектированию. Екатеринбург: УГЛТУ, 2002- 49с.

2. Бортников В.Г. Производство изделий из пластических масс: Учебное пособие. Технология переработки пластических масс. Казань: Изд-во “Дом Печати”. 2002. 399 с.

3. Бутырин П.А., Толчеев О.В., Шикарзянов Ф.Н. «Электротехника»: М.: Издательский центр «Академия»,2008, Серия: Начальное профессиональное образование.

Интернет-ресурсы.

1. http://www.college.ru/enportal/physics/content/chapter4/section/paragraph8/theoryhtml. http://elib.ispu.ru/library/electro1/index.htm

2. http://ftemk.mpei.ac.ru/elpro/ (Сайт содержит электронный справочник по направлению "Электротехника, электромеханика и технологии применяемые в производстве пластмасс")

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА»
(ВГУЭС)

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Основная программа профессионального обучения - программа повышения квалификации по профессии рабочего
12487 «Изготовитель художественных изделий из пластмасс»

№ п/п	Наименование модулей (дисциплин)	Трудоемкость в часах:						Формы контроля
		Всего	аудиторные занятия, в т.ч.				Самостоятельная работа	
			Всего	лекции	Практические, лабораторные, семинарские занятия, тренинги и др.			
					всего	в т.ч. выездные		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	Мастерская. Правила поведения в мастерской. Инструменты. История происхождения и развития видов художественной обработки. Плетение, как вид художественной обработки пластмасс. Творческая работа по плетению из пластмасс.	8	8	2	6	-	-	Зачёт*
2.	Литье пластмасс. Виды пластмасс, используемые для литья. Способы литья. Создание изделий.	4	4	4	-	-	-	Зачёт*

3	Гибка пластика. Инструменты и приборы для гибки пластмасс. Способы гибки пластика. Создание изделия путем термической гибки пластика	18	18	4	14	-	-	Зачёт*
4	Итоговая аттестация	4	4	-	4	-	-	КЭ
	Итого:	36	36	12	24	-	-	-

*Зачет по модулю осуществляется в рамках часов, отведенных на выполнение практического занятия

МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования
«ВЛАДИВОСТОКСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ УНИВЕРСИТЕТ ЭКОНОМИКИ И СЕРВИСА»
(ВГУЭС)

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

основной программы профессиональной обучения
по профессии рабочего
12487 «Изготовитель художественных изделий из пластмасс»

1. Модуль 1. Мастерская. Правила поведения в мастерской. Инструменты. История происхождения и развития видов художественной обработки. (8 часов)

1.1. Тема 1. Мастерская. Правила поведения в мастерской. Инструменты (1 час)
Содержание Темы 1(дидактические единицы):

Подготовка рабочего места в зависимости от характера выполняемых работ. Демонстрация инструментов для обработки пластмасс, ознакомление с правилами их пользования.

1.2. Тема 2. История происхождения и развития видов художественной обработки. (1 час)
Содержание Темы 2 (дидактические единицы):

Беседа о первом получении пластика, его истории. Показ презентации о видах получения и переработки пластмасс. Знакомство с оригинальными работами из пластмасс по всему миру.

1.3. Тема 3. Знакомство с художественными и техническими приемами художественной обработки пластмасс. Создание изделий плетением пластика (6 часов)
Содержание Темы 3 (дидактические единицы):
Рассказ о художественных изделиях из пластмасс. Демонстрация образцов любительского искусства. Правила техники безопасности при работе с режущими инструментами.

Тематика и описание практических занятий по Модулю 1

Выполнение заданий по заданной теме.

Формы и методы контроля знаний слушателей по Модулю 1

Практическая работа. Зачет

Список рекомендуемой литературы и других информационных ресурсов по Модулю

1. Литвинец Ю.И., Мухин Н.М. Основы материальных расчетов и выбора оборудования для переработки пластических масс прессованием: Метод. указ. к практ. занятиям, курс, и диплом. проектированию. Екатеринбург: УГЛТУ, 2002- 49с.

2. Бортников В.Г. Производство изделий из пластических масс: Учебное пособие. Технология переработки пластических масс. Казань: Изд-во “Дом Печати”. 2002. 399 с.

3. Бутырин П.А., Толчеев О.В., Шикарзянов Ф.Н. «Электротехника»: М.: Издательский центр «Академия»,2008, Серия: Начальное профессиональное образование.

Интернет-ресурсы.

1. http://www.college.ru/enportal/physics/content/chapter4/section/paragraph8/theoryhtml. http://elib.ispu.ru/library/electro1/index.htm

2. http://ftemk.mpei.ac.ru/elpro/ (Сайт содержит электронный справочник по направлению "Электротехника, электромеханика и технологии применяемые в производстве пластмасс")

2. Модуль 2. Литье пластмасс. Виды пластмасс, используемые для литья. Способы литья. Создание изделий. (6 часов)

2.1. Тема 1. Знакомство с видами литья пластмасс. Создание изделий путем литья пластика. (2 часа)

Содержание Темы 1 (дидактические единицы):

Создание опалубки. Создание силиконовых форм для литья пластмасс

2.2. Тема 2. Создание изделий путем термической гибкой пластика (4 часа)

Содержание Темы 3 (дидактические единицы):

Создание панно. Создание сюжетов и их перенос на полуфабрикаты, изготовленные на уроках технологии обучающимися.

Формы и методы контроля знаний слушателей по Модулю 2

Практическая работа. Зачет

Список рекомендуемой литературы и других информационных ресурсов по Модулю

1. Литвинец Ю.И., Мухин Н.М. Основы материальных расчетов и выбора оборудования для переработки пластических масс прессованием: Метод. указ. к практ. занятиям, курс, и диплом. проектированию. Екатеринбург: УГЛТУ, 2002- 49с.

2. Бортников В.Г. Производство изделий из пластических масс: Учебное пособие. Технология переработки пластических масс. Казань: Изд-во “Дом Печати”. 2002. 399 с.

3. Бутырин П.А., Толчеев О.В., Шикарзянов Ф.Н. «Электротехника»: М.: Издательский центр «Академия»,2008, Серия: Начальное профессиональное образование.

Интернет-ресурсы.

1. http://www.college.ru/enportal/physics/content/chapter4/section/paragraph8/theoryhtml. http://elib.ispu.ru/library/electro1/index.htm

2. http://ftemk.mpei.ac.ru/elpro/ (Сайт содержит электронный справочник по направлению "Электротехника, электромеханика и технологии применяемые в производстве пластмасс")

3. Модуль 3. Гибка пластика. Инструменты и приборы для гибки пластмасс. Способы гибки пластика. Создание изделия путем термической гибки пластика. (18 часов)

2.1. Тема 1. Гибка пластика (2 часов)

Содержание Темы 1:

Выполнение термической гибки. Правила техники безопасности при работе с режущими инструментами.

2.2. Тема 2. Создание изделия путем термической гибки пластика (4 часа)

Содержание Темы 2 (дидактические единицы):

Создание панно. Создание сюжетов и их перенос на полуфабрикаты, изготовленные на уроках технологии обучающимися.

2.3. Тема 3. Знакомство с предприятиями по переработке пластмасс. (12 часов)

Содержание Темы 3 (дидактические единицы):

Создание несложных композиций моделей, кукол из бросового материала.

пластмасс.

Тематика и описание практических занятий по Модулю 3

1. Создание предметов домашнего обихода с художественной направленностью.
2. Выполнение несложных изделий в технике плетения пластмасс.
3. Создание панно. Создание сюжетов и их перенос на полуфабрикаты, изготовленные на уроках технологии обучающимися. Выполнение термической гибки. Правила техники безопасности при работе с режущими инструментами.
4. Знакомство с основными видами отделки художественных изделий из пластмасс: шлифование, полирование, окраска, лакирование.
5. Освоение основных видов отделки художественных изделий из пластмасс.

Формы и методы контроля знаний слушателей по Модулю 3

Практическая работа. Зачет

Список рекомендуемой литературы и других информационных ресурсов по Модулю

1. Литвинец Ю.И., Мухин Н.М. Основы материальных расчетов и выбора оборудования для переработки пластических масс прессованием: Метод. указ. к практ. занятиям, курс, и диплом. проектированию. Екатеринбург: УГЛТУ, 2002- 49с.

2. Бортников В.Г. Производство изделий из пластических масс: Учебное пособие. Технология переработки пластических масс. Казань: Изд-во “Дом Печати”. 2002. 399 с.

3. Бутырин П.А., Толчеев О.В., Шикарзянов Ф.Н. «Электротехника»: М.: Издательский центр «Академия»,2008, Серия: Начальное профессиональное образование.

Интернет-ресурсы.

1. http://www.college.ru/enportal/physics/content/chapter4/section/paragraph8/theoryhtml. http://elib.ispu.ru/library/electro1/index.htm

2. http://ftemk.mpei.ac.ru/elpro/ (Сайт содержит электронный справочник по направлению "Электротехника, электромеханика и технологии применяемые в производстве пластмасс")

Оценка качества освоения программы

Промежуточная аттестация по программе предназначена для оценки освоения слушателем модулей программы и проводится в виде зачетов и экзамена. По результатам любого из видов итоговых промежуточных испытаний, выставляются отметки по двухбалльной («зачтено»), («не зачтено») или четырех балльной системе («отлично», «хорошо», «удовлетворительно», «неудовлетворительно»).

Итоговая аттестация проводится в форме квалификационного экзамена.

Экзамен проводится в виде выполнения компетентностного ориентированного практического задания и несет профессиональный и комплексный характер.

Квалификационная работа представляет собой выполнение практического задания, остоящая из двух частей. Первая часть представляет собой теоретический опрос по курсу обучения. Вторая представляет собой практическую работу по отделке изделия из пластмасс, в технике шлифование, полирование, окраска, лакирование.